

Ingersoll PowerMill

Высокая скорость/ Высокомощный 5-осевой горизонтальный фрезерный станок



INGERSOLL

Machine Tools

Построим наше будущее ... вместе!



Горизонтальные фрезерные станки

Горизонтальные фрезерные станки Ingersoll имеют практическое применение в отраслях :

- Авиакосмической промышленности
- Автомобилестроении
- Дизельных Двигателей
- Тяжелом машиностроении
- Различных отраслях обрабатывающей промышленности

Горизонтальные фрезерные станки разработаны, чтобы сделать Вам ценное предложение:

- Высокий уровень производительности
- Комплектация в соответствии с требованиями заказчиков

Высокая Производительность

Особенностью горизонтальных фрезерных станков Ingersoll Powermill является высокая жесткость, как у станка с ручным управлением, но они вращаются на 90°. Эта конфигурация создает намного более эффективное решение для удаления стружки и повышает коэффициент использования шпинделя по сравнению с вертикальными станками. Кроме того, использование Анализа Конечных Элементов и других передовых средств проектирования привели к обеспечению высокой жесткости станка для плоских фундаментных плит пола.

Эксплуатационная гибкость на будущее

В то время, как 40 - позиционный магазин является стандартным, Ingersoll PowerMill может быть оборудован множеством опций для большей возможности инструментального магазина, и режущим инструментом, как требуется.

Кроме того, автоматизированное загрузочное устройство смены палет доступно для повышения основных характеристик станка, его коэффициента технического использования, и уменьшения времени простоя.

Технические характеристики:

- Обширный ассортимент поддержки приложений для станка включает оснастку, пуск станка, производство комплектующих и подготовку управляющих программ, зажимные приспособления, оперативное управление и пробный запуск.
- Автоматическая обработка, автоматическая смена инструмента, пакеты технологической подготовки и управления производством применяются для удовлетворения широкого спектра требований заказчика.



Высокоскоростной, высокомогущий 5-осевой горизонтальный фрезерный станок

Элементы управления мощностью

Использование новейших ЧПУ Siemens SINUMERIK 840D и аппаратуры с цифровым приводом обеспечивает самое высокое качество обработки и полную совместимость всех элементов привода и системы управления. Ingersoll PowerMill предлагает более высокое качество обработки и характеристики, облегчающие ежедневную эксплуатацию станка. Использование простого ввода текста с экрана способствуют быстрому достижению операторами высокого уровня работы.



Решения и поддержка

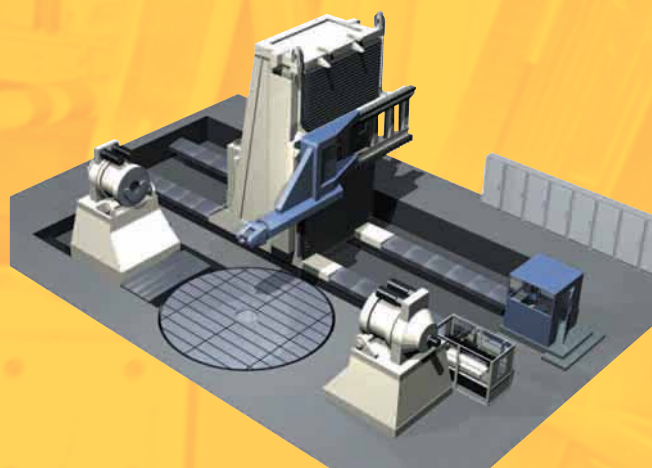
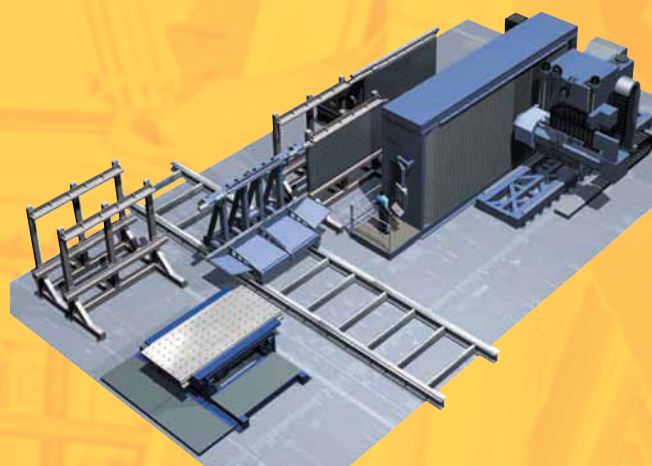
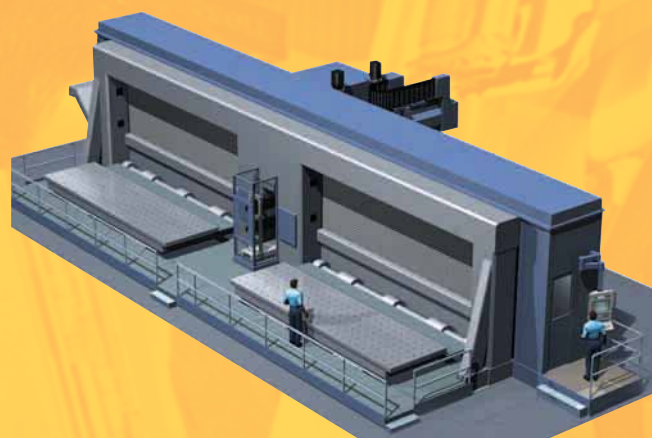
Ingersoll Machine Tools имеют возможность предоставить решения для:

- Запуска станка
- Обработки деталей и программирования
- Зажимных приспособлений
- Технологической подготовки производства
- Обучения персонала

При необходимости оперативного запуска и непрерывной модернизации, Ingersoll способен обеспечить сопутствующую поддержку, чтобы помочь вашим операторам и ремонтникам максимизировать уровень качества.



Изделия по заказу на крупно-блочном сборочном основании



Скорость и мощность



В основе разработки Ingersoll PowerMill новейшая высокоскоростная сменная двухосевая головка с выдвигаемым шпинделем для обеспечения идеального качества обработки широкого спектра материалов: титана, алюминия и других материалов, а также другого применения.

Чтобы удовлетворить спрос на обработку таких твердых металлов, как титан, применяется шпиндель мощностью 142 л.с., 8 000 об./мин. Шпиндели, с рабочими скоростями до 32 000 об./мин. применяются для достижения максимальной производительности резания другого разнообразного материала.

Кроме того, компоновка жесткой шпиндельной головки с перемещением по а-оси на $\pm 110^\circ$ и непрерывное перемещение по с-оси на $\pm 400^\circ$ обеспечивают самую высокую степень эксплуатационной гибкости и переналаживаемости для обработки контурных монолитных деталей с глубокими выемками, и пятисторонней обработкой других деталей сложной формы.

Характеристики включают:

- Виброметры, датчики температуры, датчики смазки
- Смазку шпинделя под давлением
- Очистку конуса сжатым воздухом
- Систему подачи СОЖ вокруг электродвигателя и передних корпусов
- Подачу СОЖ через шпиндель на выбранные шпиндели
- Распылители для распределения СОЖ

Спецификации:

АЛЮМИНЕВЫЙ ШПИНДЕЛЬ:

Диапазон частоты вращения шпинделя	От 100 до 24 000 об./мин.	
Адаптация инструмента	(HSK 63A)	
Максимальная мощность (длительная)	80 кВт	108 л.с.
Максимальный крутящий момент	63,7 Нм	47 фт./фунт

ТИТАНОВЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон частоты вращения шпинделя	От 100 до 8 000 об./мин.	
Адаптация инструмента	(HSK 100A)	
Максимальная мощность (длительная)	106 кВт	142 л.с.
Максимальный крутящий момент	858 Нм	623 фт./фунт

Локализация стружки и управление



Ограждение для безопасности и системы встроенной изоляции стружки



Удаление стружки

Ingersoll Powermill разработан для обеспечения:

- Высокого уровня резания металла до 800 дюймов кубических/мин.
- Удаления стружки встроенной системой
- Работы без необходимости закладки/перезакладки фундамента и другой дорогостоящей утилизации стружки и отходов СОЖ
- Установки на плоской поверхности



Опции для загрузки-разгрузки деталей



Ingersoll предлагает передовые опции для загрузки-разгрузки деталей

Опции включают:

1й уровень

Наклонный стол с двумя палетами:

- Устройство расположено напротив станка для загрузки/отгрузки деталей, включающего наклон стола из горизонтальной в вертикальную позицию.
- Содержит стол и устройство для закрепления палет
- В рабочем положении палета твердо прижата к базовой поверхности станка, формируя жесткую монолитную структуру
- В горизонтальном положении устройство может сменять палеты с двумя пунктами сосредоточения палет

2й уровень

Загрузка-разгрузка изделий по дополнительному заказу:

- Тележка смены палет
- Откидное устройство с палетами
- Рельсовое устройство смены палет

3й уровень

Загрузка-разгрузка изделий по дополнительному заказу:

- Откидная палета позволяет загрузить/разгрузить детали в горизонтальном положении
- Тележка-накопитель для автоматической смены палет переносит палеты от наклонного стола к пункту сосредоточения палет, либо прямо к тележке смены палет и наоборот

Цикл обработки:

- Откидная установка
- Тележка со вспомогательным накопителем и сменой палет
 - Хранение на складе
 - Сосредоточение
- Передвижение к станку



Тележка смены палет

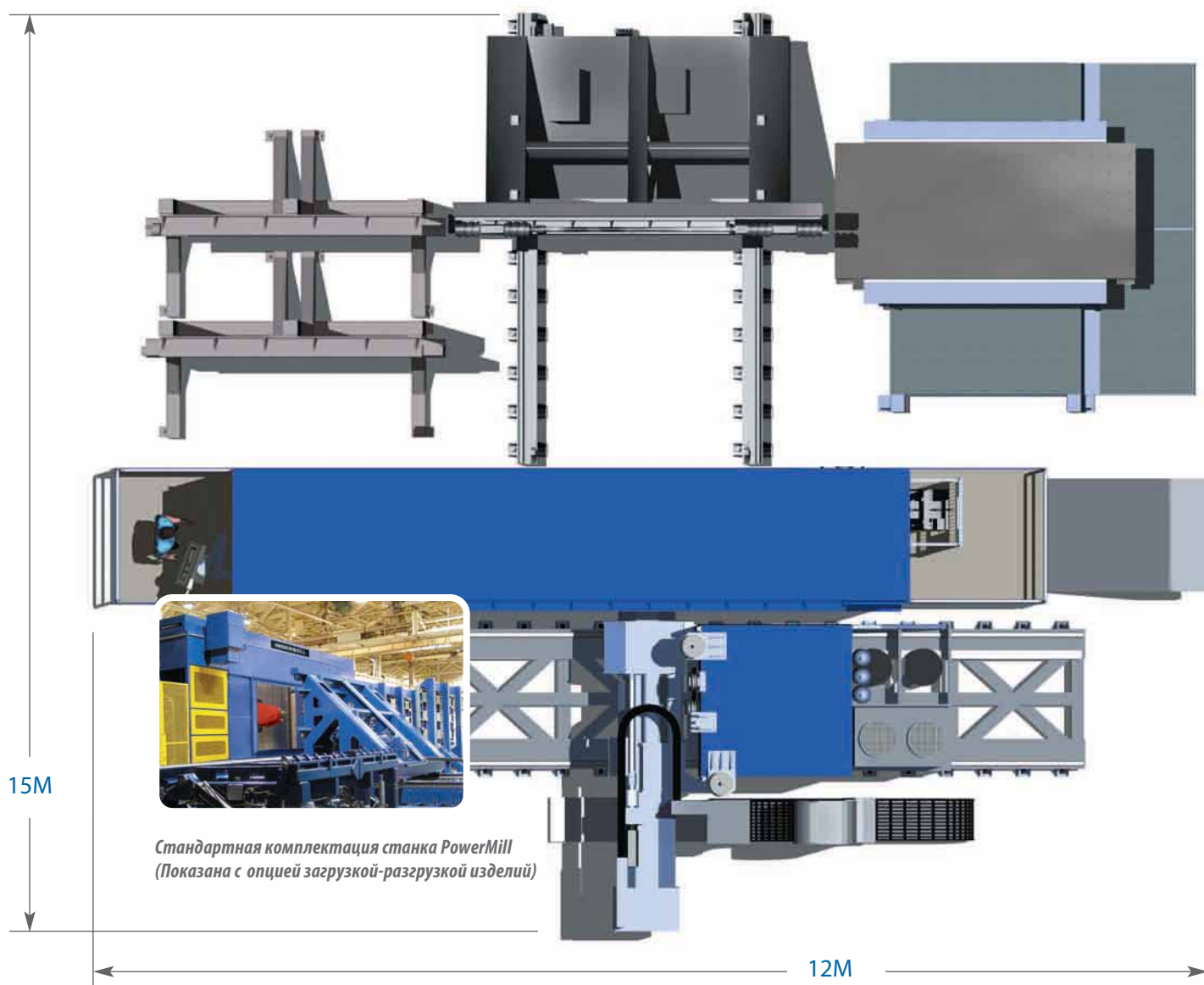


Откидная установка



Зона обработки

Высокоскоростной, высокомощный 5-осевой горизонтальный фрезерный станок



Технические характеристики станка:

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПО ОСИ:	МЕТРИКА	АНГЛИЙСКАЯ
Ось x	4 000 мм. и более	От 157,5 дюймов и более
Ось y	1 800 мм. – 4 000 мм.	От 71 дюйма до 157,5 дюймов
Ось z	1 000 мм. – 1 500 мм.	От 39 дюймов до 157 дюймов
СКОРОСТЬ ПОДАЧИ ПО ОСИ:	МЕТРИКА	АНГЛИЙСКАЯ
Ось x	до 50 000 мм./мин.	1 968 дюйм./мин.
Ось y	до 50 000 мм./мин.	1 968 дюйм./мин.
Ось z	до 30 000 мм./мин.	1 181 дюйм./мин.
Оси A и C		до 50 об./мин.



Ingersoll Machine Tools, Inc. ведущий лидер в развитии передовых станков для авиакосмической промышленности, транспорта, энергетики и других отраслей тяжелой промышленности. Ассортимент продукции варьируется от станков общего назначения с большой эксплуатационной гибкостью и продуктивностью для обработки большого разнообразия деталей, до уникальных станков специального назначения, представляющих уникальные решения. Для авиакосмической промышленности Ingersoll лидирует в изготовлении станков для обработки комплектующих и сборочных единиц больших размеров, изготовленных из алюминия, твердых металлов и композиционных материалов.

Кроме того, Ingersoll представляет уникальное объединение производственных ресурсов от обработки опытных образцов на металлорежущем станке до крупносерийного производства, от маленьких деталей двигателя до локомотивных дизельных узлов. Более ста лет, Ingersoll лидирует в непрерывном совершенствовании станков и процессов обработки, что позволяет заказчикам соответствовать требованиям изготовления продукции с более высоким КПД, качеством, и, главное, большей конкурентоспособностью. Мы объединились вместе с нашей управляющей компанией, The Camozzi Group, чтобы увеличить эффективность для удовлетворения всех потребностей наших заказчиков.

Ingersoll Machine Tools, Inc.

707 Fulton Ave. • Rockford, IL 61103 USA • Tel 815-987-6000 • Fax 815-987-6725
info@ingersoll.com • www.ingersoll.com

Asian Headquarters and Service

SHANGHAI TECHNOLOGY AND SERVICE CENTER • 1st Floor, Building 36, 458 North Fu Te Road
Waigaoqiao Free Trade Zone • Shanghai 200131, China
PH: (86-21) 5868-2809 • FX: (86-21) 5868-2803 • info@amtchina.org • www.amtchina.org

European Headquarters and Service

Via Attilio Franchi, 20 • 25127 Brescia, Italy • Tel +39 030 3706268 • Fax +39 030 3706302



Построим наше будущее ... вместе!

